

QM-Beratung

- Beratung beim Aufbau von QM-Systemen (DIN EN ISO 9001, ISO/TS 16949, VDA 6.1, QS 9000, EN 729, EN 9100, DIN 6700, EN 14001 u.a.)

QM-Schulungen

- Auditorenausbildung
- FMEA-Methode
- SPC-Methode
- Statistische Methoden
- Messmittelfähigkeit MSA/DA5
- ZfP-Schulungen EN 473 und EN 4179
- Schweißtechn. Ausbildung und Schulungen

Zerstörende Werkstoffprüfung

- Zugversuch
- Biege- und Bruchprüfungen
- Härteprüfungen
- Kerbschlagbiegeversuch
- Makro- und Mikroschliffe
- Spektralanalyse

Zerstörungsfreie Werkstoffprüfung

- Magnetpulver-Rissprüfung
- Farbeindringprüfung
- Ultraschallprüfung
- Röntgenprüfung
- Digitale Radioskopie
- Penetrant-Rissprüfung
- Wirbelstromprüfung
- Leitfähigkeitsprüfung

3D-Messtechnik

- Lohnmessungen
- Erstmusterprüfungen
- Verzahnungsmessungen
- Messen mit CAD-Datensatz

Kalibrierservice

- Mechanische Längenmessgeräte
- Endmaße
- Dorne, Ringe
- Gewindelehrringe und -lehrdorne
- Druckmessgeräte
- Messuhren, Feinzeiger, Fühlhebelmessgeräte
- Drehmomentschlüssel u.a.

Schweißtechnik

- Erstellung von Schweißplänen und WPS
- Durchführung von Verfahrensprüfungen
- Ausbildung und Schulung der Schweißer
- Abnahme von Schweißerprüfungen nach EN 287 Teil 1 sowie DIN EN ISO 9606 (Teil 2 - 5)
- Unterstützung bei Schweißproblemen
- Verzugsfreie Reparaturschweißungen hochwertiger Alu- und Aluguss-Bauteile mit dem lizenzierten AGL-Verfahren

Zeppelin Quality-Service

Leutholdstraße 108 · 88045 Friedrichshafen
Tel.: (0 75 41) 2 02-4 27 · Fax: (0 75 41) 2 02-4 64
leo.bucher@zeppelin.com · www.zeppelin-qm.de
SD 10/05. Änderungen vorbehalten



Moderne Röntgentechnik und Radioskopie

Serienteile in der Automotive-Industrie und dickwandige Bauteile.



Vom Spezialisten für zufriedene Kunden.

Sie haben die höchsten Ansprüche – Zeppelin die passende Technologie. Schließlich wissen wir, dass gerade bei der Röntgentechnik keine Fragen offen bleiben dürfen.

In unserem vom TÜV zertifizierten Röntgenlabor stellen wir Ihnen leistungsstarke Röntgenröhren für Wanddicken bis 100 mm (Stahl) zur Verfügung. Unsere mobilen Röhren kommen direkt in Ihrem Werk zum Einsatz: Wir erledigen Ihr Röntgenaufgaben zuverlässig und schnell vor Ort – Sie sparen sich die Transportkosten.

Auch beim Röntgen von Teilen für die Luft- und Raumfahrt ist Zeppelin bestens ausgestattet. Durch den Einsatz von modernen Röntgenröhren können Schweißverbindun-

gen, Gusswerkstoffe oder Kunststoffteile auf innere Materialfehler untersucht und bewertet werden. Ihr Vorteil: Sie erhalten nicht nur eine lückenlose und rückverfolgbare Prüfdokumentation, sondern werden ebenso schnell wie flexibel von uns bedient.

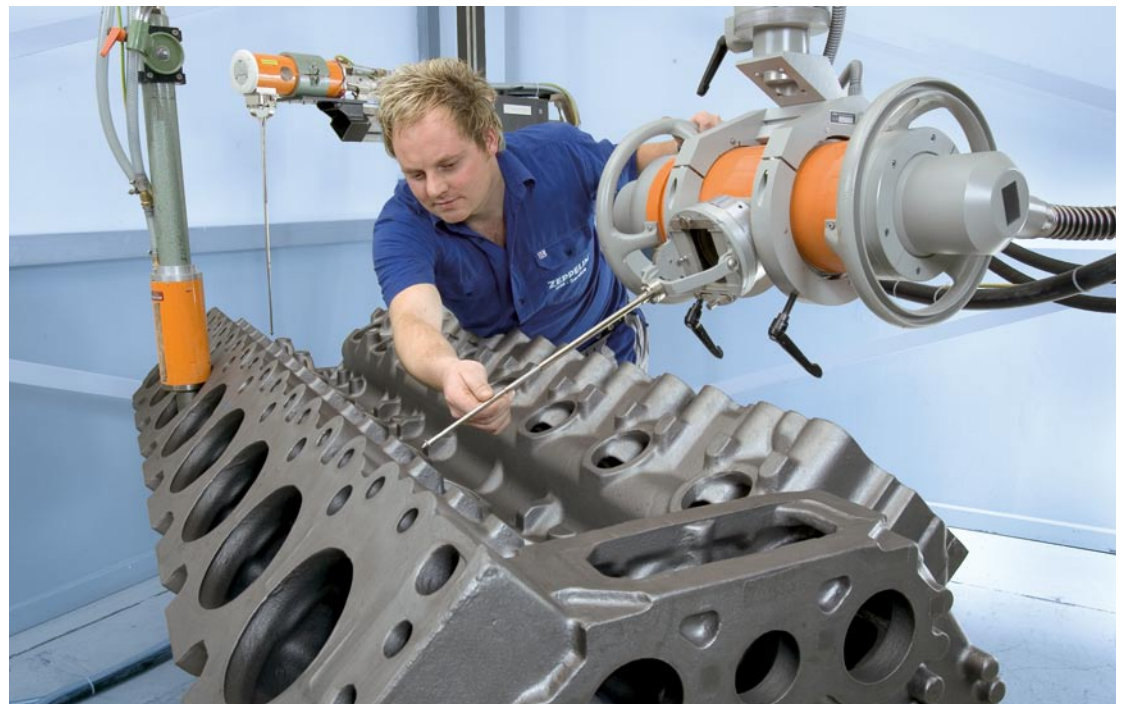
Technische Daten:

- Direktstrahler: 420 kV / 10 mA
- Direktstrahler: 160 kV / 19 mA
- Rundstrahler: 160 kV / 19 mA
- Mobiler Direktstrahler: 200 kV / 10 mA

Prüfqualifikationen:

Level II- und III-Prüfer nach EN 473 und EN 4179

Mit der 420 KV-Hochleistungs-Röhre oder einer Rundstrahlröhre sind wir auch auf die höchsten Anforderungen bestens vorbereitet.



Moderne Digital-Radioskopie für Serienteile-Prüfung.

Auch bei der Digitalen Radioskopie setzen wir für unsere Kunden auf technische Spitzenqualität sowie auf die Kompetenz und Erfahrung unserer hochqualifizierten Mitarbeiter.

Ob Stahl, Aluminium, Keramik oder Kunststoff – mit unserer Röntgen-Durchleuchtungsanlage XYLON MU 2000 werden Ihre Teile unter wirtschaftlich optimalen Bedingungen geprüft.

Unsere erfahrenen Prüfer nutzen zur rückverfolgbaren Dokumentation der Ergebnisse eine neues, speziell entwickeltes Bildverarbeitungssystem. Die Ergebnisse können Ihnen selbstverständlich als Datei zur Verfügung gestellt werden.

Technische Daten: XYLON MU 2000

- Direktstrahler: 160 kV / 10 mA
- Brennfleck: 1 mm / 1 mm
- Steuerung: 6-Achssteuerung

Maximale Größe der Bauteile:

- Durchmesser: 600 mm
- Höhe: 900 mm
- Gewicht: 60 kg
- Wanddicken: Alu 30 mm, Stahl 10 mm

Prüfqualifikationen:

Level II-Prüfer nach EN 473 und EN 4179



Modernste Digitale Radioskopie zeigt alle kritischen Fehler im Innern eines Bauteils an.